

EPOCRISTAL e EPOCRISTAL SUPER

Resina epossidica a due componenti 100% trasparente

DESCRIZIONE

EPOCRISTAL e EPOCRISTAL SUPER sono prodotti a base di resina epossidica a due componenti trasparente, esente da solventi, con le seguenti caratteristiche:

- Ottima trasparenza;
- Eccelente livellamento;
- Buone caratteristiche meccaniche;
- Bassa viscosità;
- Buone resistenze chimiche;
- Rapido indurimento;
- Possibilità d'utilizzo come primer e finitura.

Sono idonee alla realizzazione di pavimentazioni in malta epossidica come:

- Come protettivo trasparente a spessore autolivellante;
- Come aggregante per inerti colorati a "faccia vista" da inglobare direttamente nella resina;
- Fissativo/primer, previa diluizione, consolidante ed ancorante su supporti preparati meccanicamente;
- Per cicli in resina a spessore (con premiscelazione d'inerti a base di quarzo) continui di pavimentazioni in calcestruzzo contraddistinti da elevatissime resistenze meccaniche ed ottime resistenze chimiche;
- Adatto per manutenzioni in ambienti industriali.

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

La preparazione del supporto presuppone un accurato controllo del livello d'umidità, mai superiore al 3%, e la verifica che le resistenze meccaniche siano idonee all'applicazione d'EPOCRISTAL e EPOCRISTAL SUPER:

- Calcestruzzo industriale al quarzo si può trattare dopo un'accurata levigatura al fine di costituire un fondo adeguatamente poroso per la presa d'EPOCRISTAL, il tutto mediante verifica dello spolvero che deve essere eliminato e dell'umidità sempre al di sotto del 3%.
- Superfici realizzate mediante piastrelle devono essere trattate con apposita spazzola diamantata per realizzare una superficie adeguatamente porosa per la presa d'EPOCRISTAL, il tutto previa eliminazione dello spolvero.
- Pavimentazioni realizzate con legno devono essere preparate mediante l'applicazione di resina ECOPOX, caricata opportunamente con quarzo 0,1/0,6 mm ed il tutto supportato da rete in fibra di vetro antialcalina tipo REVET 33. E' comunque sconsigliato l'uso su pavimentazioni di parquet, come in tutte le superfici che presentano elevati problemi di dilatazione.
- Massetti tradizionali in malta, sabbia e cemento devono essere stagionati (minimo 28 giorni) e deve essere verificata l'umidità residua sempre al di sotto del 3%. Compressione minima 170/185 gr/cm². Qualora si presentino fenomeni di spolvero superficiale o in caso di resistenza a compressione al di sotto della minima, è necessario l'utilizzo di primer EPOPRIMER come da scheda tecnica o comunque fino a quando non si ottiene i parametri minimi.
- Fermo restando i principi di base sopra descritti per i seguenti massetti, dobbiamo rispettare i tempi qui di seguito riportati considerando 20° C e 50% UR: massetti pronti 8/10 giorni, massetti pronti rapidi circa 48/72 ore
- RASEPOX fondo epossidico tricomponente, verificare la compattezza e la resistenza del fondo quindi procedere all'applicazione d'EPOCRISTAL. Eventualmente in caso di fondi molto ben stagionati si consiglia una lieve scartatura per migliorare l'adesione.

| | | | | |
|--------|----------|-----------------|--|-----------------------------------|
| 001-09 | 10/08/09 | Prima Emissione | | |
| Rev. | Data | Motivo | Redatto dal Responsabile. Assicurazione Qualità | Verificato e Approv. Direzione |

POSA IN OPERA

Prodotto a due componenti da miscelare accuratamente al momento dell'uso nel rapporto:

Per EPOCRISTAL di 100 parti di componente A 60 parti del componente B.

Per EPOCRISTAL SUPER, di 100 parti di componente A 50 parti del componente B.

Le confezioni sono fornite nei rapporti ponderali di catalisi già calcolati, si sconsiglia l'uso di strumenti impropri per la misurazione che possono determinare gravi non conformità.

Prima dell'utilizzo è necessario attendere il tempo d'induzione di circa 2/3 minuti.

Per ottenere un buon risultato estetico e funzionale, la preparazione del supporto è fondamentale, quindi la superficie da trattare deve presentarsi esente da qualsiasi inquinante, asciutta, coerente e deve possedere una resistenza superficiale allo strappo almeno di 1,5 MPa.

Le temperature d'esercizio sono molto importanti in quanto il variare di tali parametri alterano, in modo piuttosto importante, le prestazioni del prodotto finale.

Temperatura d'applicazione ideale tra +18°C e +35°C ed umidità relativa dell'aria <65%.

E' altresì importante verificare che la temperatura della superficie d'applicazione sia sufficientemente adeguata in rapporto con l'umidità relativa e la temperatura atmosferica in modo che non si presentino condense nel supporto.

Pot-life a 20°C confezione da 1 kg, 30/40 minuti.

Resta inteso che il tempo di pot-life è inversamente proporzionale alla quantità ovvero più prodotto viene catalizzato, più rapida è la reazione.

DATI TECNICI

| Caratteristiche | Valore e un. mis. | Tolleranza | Norma di rif. |
|-----------------------------------|------------------------|------------|---------------|
| Stato fisico (viscosità) | Liquido | - | UNI 8701/3 |
| Massa volumica | 1100 kg/m ³ | ±5% | UNI6349/68 |
| Residuo secco | 100% | | |
| Temperatura d'applicazione | Da +5°C a +35°C | - | - |
| Pot-life su confezione | 45 minuti | - | - |
| Indurimento completo | 10 gg | - | - |
| Rapporto di catalisi | 100+50 | - | - |

CONSUMI E DILUIZIONE

- 1,0/1,1 kg/m² per mm di spessore.
- Diluizione: pronto all'uso.

CONFEZIONI E CONSERVAZIONE

- RESINA EPOCRISTAL SUPER è fornito in confezioni da 15 kg (A+B), suddivise nel seguente modo: (comp. A) 10 kg, (comp. B) 5 kg.
- RESINA EPOCRISTAL è fornito in confezioni da 16 kg (A+B), suddivise nel seguente modo: (comp. A) 10 kg, (comp. B) 6 kg.
- Nelle confezioni originali, ermeticamente chiuse, in luoghi freschi ed asciutti, a temperatura tra +8°C e +35°C, RESINA EPOCRISTAL si conserva per 6 mesi.

| | | | | |
|--------|----------|-----------------|--|-----------------------------------|
| 001-09 | 10/08/09 | Prima Emissione | | |
| Rev. | Data | Motivo | Redatto dal Responsabile. Assicurazione Qualità | Verificato e Approv. Direzione |