

GRIP

Finitura bucciata, pigmentabile, per ferro zincato da interno ed esterno

DESCRIZIONE

Finitura, ad acqua, ad alta aderenza per lamiere zincate ad effetto bucciato. Garantisce un'ottima protezione antiossidante in supporti zincati tipo marcapiani, cornicioni o scossaline. Può essere fornito in varie colorazioni ed a seconda del tipo d'applicazione, può avere aspetto estetico più o meno rugoso.

E' indicato per superfici soggette a movimenti in quanto la sua singolare composizione, particolarmente ricca d'agenti plastificanti autoprodotti, permette al film una notevole elasticità e resistenza in caso di torsioni e sbalzi termici.

Il GRIP è stato collaudato con notevole successo nelle condizioni climatiche più severe: nelle località marine continuamente sottoposte all'azione corrosiva della salsedine; nelle zone montane sottoposte a continui sbalzi termici; nelle zone industriali altamente inquinate.

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

➤ Eliminare, dove occorre, tutte le tracce di ruggine e/o trattare con appositi passivanti o antiruggine; eliminare comunque tutto quello che impedisce una buona adesione al supporto mediante spazzolatura e/o sabbiatura; sgrassare e/o decapare perfettamente, quindi procedere al trattamento con GRIP ad una o più mani a seconda del grado di finitura richiesto. Resta inteso che il prodotto è studiato per essere finito con una mano a patto che la stessa ricopra perfettamente la superficie trattata.

POSA IN OPERA

Temperatura d'applicazione tra +5°C e +40°C ed umidità relativa <70%.

Tempo d'essiccazione superficiale: +30°C umidità relativa 60% 3-4 ore circa.

Per resistenze tipo pioggia battente, fermo restando le condizioni atmosferiche sopra riportate, sono necessarie circa 24-36 ore.

Il GRIP può essere applicato a rullo o a spruzzo con idonea macchina spruzzatrice (intonacatrice). Il prodotto è pronto all'uso, ma è possibile regolare la viscosità aggiungendo acqua all'impasto fino ad un massimo del 3-5%.

E' necessario, per una buona tenuta del prodotto nel tempo, assicurare sempre il deflusso dell'acqua piovana a mezzo di pendenze idonee o gocciolatoi.

La sua composizione garantisce un'ottima macchinabilità grazie ad inerti sferici inseriti all'interno del prodotto che garantiscono la pulizia dell'ugello durante l'utilizzo. Resta inteso che sono necessarie comunque le normali operazioni di manutenzione e pulizia del macchinario.

Si consiglia un'applicazione uniforme rispettando i consumi massimi indicati.

Resta inteso che le condizioni atmosferiche d'applicazione devono essere rispettate anche durante l'essiccazione.

COMPOSIZIONE

Resina acrilica ad alta adesione, in emulsione acquosa, addizionata con resine plastificanti autoprodotte ad elevata elasticità, additivi battericidi e micro cariche.

001-09	10/08/09	Prima Emissione		
Rev.	Data	Motivo	Redatto dal Responsabile. Assicurazione Qualità	Verificato e Approv. Direzione

DATI TECNICI

Caratteristiche	Valore e un. mis.	Tolleranza	Norma di rif.
Stato fisico	Liquido	-	-
Massa volumica	1300 kg/m ³	±5%	UNI6349/68
Estratto secco 105° C	77,5%	±2%	ISO/R 1515
Ceneri a 450° C	52,3%	±2%	ISO/R 1515
pH a 20° C	7-9	±5%	-
Grado di lavabilità	Super lavabile	-	-
Resi. alla saponificazione	ottima	-	-
Resistenza al fuoco	Incombustibile	-	-

CONSUMI E DILUIZIONE

- A rullo: 0,6/1 kg/m².
- A spruzzo: 0,6/1,3 kg/m².
- Diluizione: pronto all'uso- L'acqua può essere utilizzata per regolare la viscosità del prodotto ed ottimizzare l'applicazione a seconda dell'assorbimento del supporto.

CONFEZIONI E CONSERVAZIONE

- Confezioni litografate da 30 kg – Il prodotto su richiesta può essere fornito in cisterne riciclabili.
- Conservare la confezione ben chiusa in luoghi protetti da intemperie ed a temperature superiori a +5°C; teme il gelo, non esporre ai raggi diretti del sole - durata circa 6 mesi.

001-09	10/08/09	Prima Emissione		
Rev.	Data	Motivo	Redatto dal Responsabile. Assicurazione Qualità	Verificato e Approv. Direzione