

# EPONOSSID W35

Fondo antiruggine epossidico, alta adesione ideale per alluminio, all'acqua bicomponente ai fosfati di zinco

## DESCRIZIONE

EPONOSSID W35 è un fondo epossidico bicomponente all'acqua, inodore, realizzato con fosfati di zinco e passivanti. E' particolarmente consigliato, come prima mano ad alta adesione per superfici in alluminio, leghe leggere, che necessitano di un'ottima protezione. È comunque idoneo come fondo antiruggine su tipo ferro e ferro zincato o altri fondi che necessitano di protezione da acidi ed agenti chimici da trattare successivamente con smalti a finire EDISON tipo IDROSOL o POLILACK nelle varie versioni.

Per quanto sopra, a ciclo completo quindi sovra verniciato, è consigliato in tutti quei luoghi che necessitano di una forte manutenzione o in zone industriali particolarmente soggette all'attacco d'agenti inquinanti o comunque in tutte quelle zone sottoposte a forte stress.

## PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

➤ Fondi tipo ferro, ferro zincato, alluminio o leghe leggere. Eliminare, ove necessario, tutte le tracce di ruggine o altro che impediscano una buona adesione al supporto, mediante spazzolatura e/o sabbiatura; sgrassare perfettamente quindi procedere al trattamento con EPOSINT W35 ad una o più mani, a seconda del grado di finitura richiesto. Spessore minimo consigliato 70 micron. Vista la natura del prodotto è applicabile ad una sola mano da finire, obbligatoriamente, con smalti EDISON tipo IDROSOL o POLILACK nelle varie versioni.

## POSA IN OPERA

Temperatura d'applicazione tra +13°C e +40°C ed umidità relativa <50%.

Miscelare i due componenti in modo omogeneo, secondo il rapporto di catalisi indicato, quindi attendere circa 10 minuti e miscelare di nuovo il prodotto per poi procedere all'applicazione che può essere effettuata a pennello, rullo o a spruzzo. Vedi di seguito le diluizioni consigliate in virtù del tipo d'applicazione.

Rapporto di catalisi 17,50% d'EPODUR W180 in peso.

Le confezioni sono fornite nei rapporti ponderali di catalisi già calcolati si sconsiglia l'uso di strumenti impropri per la misurazione che possono determinare gravi non conformità.

- minimo prodotto catalizzabile 1 kg. -

Tempo d'essiccazione "pot-life": +20°C umidità relativa 60% 2-3 ore circa.

Per resistenze tipo pioggia battente, fermo restando le condizioni atmosferiche sopra riportate, sono necessarie circa 24-36 ore. Tale tempo garantisce anche la sovra verniciabilità. E' comunque consigliato procedere a prove d'aderenza e verificare bene l'effettiva essiccazione del prodotto, specialmente se utilizziamo prodotti al solvente per i successivi trattamenti.

La completa reticolazione tra i due componenti si ottiene dopo 8-10 giorni, alle temperature sopra citate, per tanto la massima resistenza chimico-fisica è da testare solo dopo tale periodo.

Resta inteso che le condizioni atmosferiche d'applicazione devono essere rispettate anche durante l'essiccazione.

001-09	10/08/09	Prima Emissione		
Rev.	Data	Motivo	Redatto dal Responsabile. Assicurazione Qualità	Verificato e Approv. Direzione

## AVVERTENZE

- Se nel periodo di stagionatura (alle condizioni sopra indicate), abbiamo un contatto prolungato con acqua, il fondo si può danneggiare irreparabilmente.
- E' luogo comune, che il rapporto di catalisi sia variabile a seconda dei tempi applicativi e condizioni delle temperature, questa è un'opinione sbagliata, perché variando i rapporti, variano notevolmente le resistenze ed adesioni, in ugual misura si sconsiglia di stoccare i catalizzatori in modo improprio, e di non utilizzare le confezioni già aperte da lungo tempo lasciate a metà, specialmente se si nota un addensamento anomalo del catalizzatore.
- Per le caratteristiche sopra riportate e per l'importanza ai fini della resistenza del film, si consiglia l'applicazione in forni di verniciatura o in ambienti che garantiscano costanza di condizioni con i parametri descritti nella "posa in opera".

## COMPOSIZIONE

Epossidico catalizzato con poliammina in emulsione acquosa esente da ammine volatili, fosfati di zinco e passivanti.

## DATI TECNICI

Caratteristiche	Valore e un. mis.	Tolleranza	Norma di rif.
<b>Stato fisico</b>	Liquido	-	-
<b>Massa volumica</b>	1300 kg/m <sup>3</sup>	±5%	UNI6349/68
<b>Estratto secco 105° C</b>	58,7%	±2%	ISO/R 1515
<b>Ceneri a 450° C</b>	31,5%	±2%	ISO/R 1515
<b>pH a 20° C</b>	7-9	±5%	-
<b>Grado di lavabilità</b>	Super lavabile	-	-
<b>Resi. alla saponificazione</b>	ottima	-	-
<b>Resistenza al fuoco</b>	Incombustibile	-	-

## CONSUMI E DILUIZIONE

- 5/8 m<sup>2</sup>/kg circa (5 m<sup>2</sup>/kg corrispondono a 40/60 micron di prodotto applicato a due mani- 8 m<sup>2</sup>/kg corrispondono a 20/35 micron di prodotto applicato ad una mano).
- Diluizione: con acqua fino al 5% per applicazione a rullo o a pennello - fino al 10% per applicazione a spruzzo.

## CONFEZIONI E CONSERVAZIONE

- Confezioni litografate da 20 kg.
- Conservare la confezione ben chiusa in luoghi protetti da intemperie ed a temperature superiori a +5°C; teme il gelo, non esporre ai raggi diretti del sole - durata circa 6 mesi.

001-09	10/08/09	Prima Emissione		
Rev.	Data	Motivo	Redatto dal Responsabile. Assicurazione Qualità	Verificato e Approv. Direzione